

## Produktionsprofil:

**Lohnfertigung:** CNC-Fräsen, CNC-Drehen, Flachsleifen, Sägen,

**Produktbereich:** Fertigen von Genauigkeitsteilen aus Aluminium/ Stahl/ Edelstahl  
Wärme- u. Oberflächenbehandlung in Kooperation

## **CNC-Fräsmaschinen**

### **3-Achs-Fräszentren:**

X – Achse:	1110 mm
Y – Achse:	510 mm
Z – Achse:	510 mm

### **5-Achs-Fräszentren:**

Bauteilabmessungen: 500x500x500 (LxBxH in mm)  
mit Automation und Palettenwechselfunktion  
5-Seiten Komplettbearbeitung in einer Aufspannung für höchste Präzision

## **CNC-Drehmaschinen**

CNC Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel, Stangenlademagazin oder Roboterbestückung.

## **CNC-Dreh-/Fräszentren**

CNC Dreh-/Fräszentren mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel, Stangenlademagazin oder Roboterbestückung.

Bearbeitungsdurchmesser:	10 - 300 mm
Bearbeitungslänge:	400 mm
max. Spindeldurchlass:	100 mm
Stangenlademagazin:	12 bis 70 mm

## **Qualitätsmanagement / Messtechnik**

### CNC-Koordinatenmessgerät von Zeiss

Arbeitsbereich: 700x700x500 mm

Qualitätsmanagement: zertifiziert nach DIN EN 9001:2015



## **CNC-Bandsägen**

max. Materialdurchmesser: 10 – 320 mm

## **CAD / CAM**

Computergestützte Programmierung der CNC-Bearbeitung unter Einsatz der neuesten KI-Bearbeitungsstrategien am 3D-Modell. Erstellen / Einlesen von 3D-Modellen und Baugruppen aller Systeme.